

BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO Y LITIO (LIFEPO4)

Serie LP1600

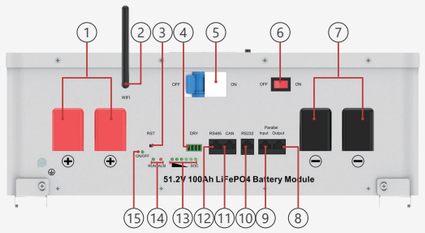
2.56~16.384KWH | WIFI

La serie LP1600 ofrece una solución de energía versátil y confiable. Combine hasta 40 unidades para obtener capacidades de energía de 2560 Wh a 15360 Wh. Con la monitorización remota por Wi-Fi, manténgase conectado y en control. Ya sea con la comodidad del montaje en pared, el montaje apilado (hasta 5 unidades) para optimizar el espacio o el montaje en rack para la gestión de energía industrial, esta serie ofrece una adaptabilidad perfecta.

UN38.3

- 3 en 1: Montaje en pared, apilado, en rack (opcional)
- Montaje vertical solo para LP16-48300 y LP16-48320
- Gran capacidad y alta potencia de salida
- Celda de batería de fosfato de hierro y litio más segura con alta densidad energética
- Diseño modular: admite hasta 40 unidades en paralelo
- Compatible con comunicación CAN y RS485 con inversores convencionales
- Monitoreo local mediante monitor LCD
- Módulo BMS inteligente con WiFi integrado

Descripción del panel posterior



1. BAT+
2. WiFi
3. Puerto RST
4. Puerto DRY
5. Disyuntor de aire
6. Botones de arranque
7. BAT-
8. Puerto de salida paralelo
9. Puerto de entrada paralelo
10. Puerto de comunicación RS232
11. Puerto de comunicación CAN
12. Puerto de comunicación RS485
13. Indicador SOC
14. Indicador de estado
15. Indicador de encendido/apagado

Método de instalación



Datos técnicos		LP16-24100	LP16-24200	LP16-24300	LP16-24320	LP16-48100	LP16-48200	LP16-48300	LP16-48320
Voltaje nominal		25.6V				51.2V			
Capacidad nominal		100Ah	200Ah	300Ah	320Ah	100Ah	200Ah	300Ah	320Ah
Energía nominal		2560Wh	5120Wh	7680Wh	8192Wh	5120Wh	10240Wh	15360Wh	16384Wh
Potencia máxima de salida		2.5KW	3.5KW	5KW	5KW	5KW	7.5KW	10KW	10KW
Ciclos de vida		6000 ciclos al 80 % DOD, 25 °C							
Voltaje de carga recomendado		29.2V				58.4V			
Corriente de carga recomendada		20A	40A	60A	60A	20A	40A	60A	60A
Voltaje de fin de descarga		22V				44V			
Método estándar	Carga	20A	40A	60A	60A	20A	40A	60A	60A
	Descarga	50A	100A	150A	150A	50A	100A	150A	100A
Corriente continua máxima	Carga	100A	150A	200A	200A	100A	150A	200A	200A
	Descarga	100A	150A	200A	200A	100A	150A	200A	200A
Voltaje de corte BMS	Carga	29.2 V (3.65V/Cell)				58.4 V (3.65V/Cell)			
	Descarga	22.0V (2s) (2.75V/Cell)				44.0V (2.75V/Cell)			
Temperatura	Carga	0~50°C							
	Descarga	-20~60°C							
Temperatura de almacenamiento		-5~35°C							
Voltaje de envío		≥25.6V				≥51.2V			
Función de seguridad		Protecciones contra sobrecarga, sobredescarga, sobrecorriente, baja/alta temperatura y cortocircuito							
Módulo paralelo		Hasta 40 unidades							
Comunicación		CAN2.0/RS232/RS485							
Nivel de protección IP		IP21							
Material de la carcasa		SPCC							
Modo de instalación		Montaje en pared, montaje apilado, montaje en bastidor (opcional)						Montado verticalmente	
Dimensiones de la máquina (An.*Al.*Pr.) (mm)		442*485.5*177	442*486.5*250	442*495*230	442*495*230	442*625.5*177	442*686.5*250	490*923*265	
Dimensiones del embalaje (An.*Al.*Pr.) (mm)	caja de cartón	557*227*547	557*300*547	/	/	688*227*557	non	/	
	caja de madera	555*340*565	555*410*565	600*570*405	600*570*405	700*570*350	759*405*569	1000*450*565	
N.W (kg)		27	44	68	68	45	80	117	
G.W (kg)	caja de cartón	30	48	/	/	48	non	/	
	caja de madera	40	57	85	85	58	97	137	
*Pueden producirse variaciones en las dimensiones y pesos debido a los lotes de producción.									
Capacidad de retención de carga y recuperación de capacidad		Cargar la batería de forma estándar y dejarla reposar a temperatura ambiente durante 28 días o a 55 °C durante 7 días. Tasa de retención de carga ≥90 % y tasa de recuperación de carga ≥90 %.							
Garantía		5 años							
Certificación y estándares		CE-EMC (EN 61000-6-3: 2007+A1: 2011+AC: 2012 EN IEC 61000-6-1: 2019) IEC62619-1:2018; IEC62619:2022; IEC62619:2017; UN38.3/ MSDS							

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.