

BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO Y LITIO (LIFEPO4)

Serie LP2800

5.12/10.24/15.36KWH | WiFi | IP65

Las baterías de litio de pared de la serie LP2800 (baterías LiFePO4) son soluciones de respaldo de ciclo profundo altamente integradas para su sistema de almacenamiento de energía solar doméstico. Con capacidades de 5120 Wh, 10240 Wh o 15360 Wh, gracias a la amplia experiencia y técnicas avanzadas, este producto se caracteriza por su diseño moderno, alta energía, alta densidad de potencia, larga vida útil y facilidad de instalación y expansión.

UN38.3

- Montaje en suelo/pared
- Garantía estándar: 10 años
- 6000 ciclos al 80 % de DOD, 25 °C
- Gran capacidad, alta potencia de salida
- Celda de batería de fosfato de hierro y litio más segura con alta densidad energética
- Máximo de 15 unidades en paralelo
- Protección IP65 para uso en interiores y exteriores
- Compatible con comunicación CAN y RS485 con inversores convencionales
- Monitorización de fácil lectura
- Sistema de gestión de baterías (BMS) integrado
- Módulo inteligente WiFi integrado
- El kit de batería en paralelo permite ampliar la capacidad de la batería con mayor comodidad (opcional; máx. 15 unidades)

Solicitud



Datos técnicos	LP28-48100	LP28-48200	LP28-48300
ELÉCTRICOS			
Tensión nominal	51.2V		
Capacidad nominal	100Ah	200Ah	300Ah
Rango de tensión de funcionamiento	43.2 ~ 56.8V		
Corriente de carga máxima	100A	120A	200A
Potencia de salida máxima	5KW	6KW	10KW
GENERAL			
Energía nominal	5120 Wh	10240 Wh	15360 Wh
Energía utilizable	5120 Wh	10240 Wh	15360 Wh
Escalabilidad	Máx. 15 en paralelo (76,8 kWh)	Máx. 15 en paralelo (153,6 kWh)	Máx. 15 en paralelo (230,4 kWh)
Vida útil de diseño	Más de 10 años a 25 °C	Más de 10 años a 25 °C	Más de 10 años a 25 °C
Ciclos de vida	>6000 a 25 °C	>6000 a 25 °C	>6000 a 25 °C
FUNCIONAMIENTO			
Temperatura de carga	0~50 °C		
Temperatura de descarga	-20~60 °C		
Temperatura de almacenamiento	-5~35 °C		
Humedad	5 %~95 % de humedad relativa (sin condensación)		
Altitud	≤ 4000 m		
Protección contra la entrada de agua	IP65		
Ubicación de instalación	Interior o exterior sin exposición a la luz solar		
Modo de instalación	Montaje en suelo/ montaje en pared	Montado en el suelo	Montado en el suelo
Interfaz de comunicación	CAN/RS485/WIFI/BLE		
Inversores compatibles	Compatible con más de 25 marcas de inversores convencionales		
Garantía	10 años		
MECÁNICOS			
Dimensiones de la máquina (An. x Al. x Pr.) (mm)	500*620*175	500*892.5*150	500*980*250
Dimensiones del embalaje (An. x Al. x Pr.) (mm) (caja de madera)	/	/	1050*435*625
Peso neto (kg)	≈51	≈92	/
Peso bruto (kg) (caja de madera)	/	/	/

* Pueden producirse variaciones en las dimensiones y el peso debido a los lotes de producción.

CERTIFICACIONES Y NORMAS

UN38.3, EN 61000-6-1, EN 61000-6-3, IEC62619

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.