

INVERSOR SOLAR HÍBRIDO ON/OFF GRID

Serie PH1900 EXP

4~12KW | FV 500V | Doble salida | WiFi

Control inteligente

Entrega de 4 a 12 kW de potencia para aplicaciones residenciales y comerciales.

Gestión inteligente de cargas

Diseño de doble salida para priorizar cargas principales y críticas.

Rendimiento FV de alta eficiencia

Doble MPPT con rango de 90–450V y entrada FV de hasta 500V.

Monitoreo y control intuitivos

Pantalla LCD a color con USB/RS485/WiFi para una visibilidad completa del sistema.

Escalable y totalmente protegido

Admite hasta 6 unidades en paralelo, con protección contra sobrecarga, cortocircuito y descarga profunda.

Integración avanzada con litio

Admite comunicación BMS y activación por CA/FV para una operación de batería más segura y eficiente.

MUST®
Solar Power System

PARÁMETROS PRINCIPALES

MODELO	PH19-4024 EXP	PH19-6048 EXP	PH19-6248 EXP	PH19-8048 EXP	PH19-10048 EXP	PH19-11048 EXP	PH19-12048 EXP
Voltaje predet. del sistema de batería	24VDC	48VDC					
SALIDA DEL INVERSOR							
Potencia nominal	4000VA/ 4000W	6000VA/ 6000W	6200VA/ 6200W	8000VA/ 8000W	10000VA/ 10000W	11000VA/ 11000W	12000VA/ 12000W
Potencia de pico	8000W	12000W	12400W	16000W	20000W	22000W	24000W
Forma de onda	Onda sinusoidal pura						
Regulación de voltaje CA (modo batería)	230VAC±5% (configurable)						
Eficiencia del inversor (pico)	92%						
Tiempo de transferencia	10ms(UPS / VDE4105) / 20ms(APL)						
ENTRADA CA							
Voltaje	230VAC						
Rango de voltaje seleccionable	170~280VAC(UPS) / 90~280VAC(APL) / 184~253VAC(VDE)						
Rango de frecuencia	50Hz / 60Hz (detección automática)						
BATERÍA							
Voltaje nominal	24VDC	48VDC					
Voltaje de carga de flotación	27.4VDC	54.8VDC					
Protección contra sobrecarga	30VDC	60VDC					
CARGADOR SOLAR Y CARGADOR CA							
Voltaje máx. de circuito abierto FV	500VDC (450V en paralelo)						
Algoritmo de carga	3 etapas (batería inundada, AGM / GEL / plomo-ácido), 4 etapas (Li)						
Potencia máxima del arreglo FV	5000W	6000W	4000W*2	4000W*2	5000W*2	5500W*2	6000W*2
Corriente máxima de entrada FV	18A	27A	18A*2	18A*2	27A*2(40A máx.)	27A*2(40A máx.)	27A*2(40A máx.)
Rango de voltaje MPPT del arreglo FV	90~430VDC	120~430VDC	90~450VDC (90~430VDC en paralelo)				
Corriente máxima de carga solar	100A	120A	120A	120A	150A	150A	150A
Corriente máxima de carga CA	80A	100A	100A	120A	150A	150A	150A
Corriente máxima de carga	100A	120A	120A	120A	150A	150A	150A

OTROS PARÁMETROS

MODELO	PH19-4024 EXP	PH19-6048 EXP	PH19-6248 EXP	PH19-8048 EXP	PH19-10048 EXP	PH19-11048 EXP	PH19-12048 EXP
ESPECIFICACIONES MECÁNICAS							
Dimensiones del equipo (An*Al*P) (mm)	322*486*134	309*505*147	425*455*147	425*527*145			
Dimensiones del embalaje (An*Al*P) (mm)	575*229*425	603*260*400	586*247*537	632*257*548			
Peso neto (kg)	9.5	12.5	13	18.0	18.0	18.1	18.1
Peso bruto (kg)	12	13.8	15.6	20.6	20.6	20.7	20.7

*Las dimensiones y los pesos pueden variar según el lote de producción.

OTROS	
Humedad	5% a 95% de humedad relativa (sin condensación)
Rango de temperatura de operación	-10°C~50°C
Rango de temp. de almacenamiento	-15°C ~60°C
Garantía	2 años

CERTIFICACIONES Y NORMAS

CE-EMC+LVD (EN6100-6-3:2007, EN6100-6-1:2017+EN IEC62109-1:2010, EN IEC62109-2:2011)
CE-LVD (IEC62109-1:2010, EN IEC62109-2:2011)
EN IEC62368-1:2018, EN IEC62109-1:2010, EN IEC62109-2:2011

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso